

# CAM fræsning, flerakset bearbejdning

## Kort fortalt

Du kan konvertere data mellem CAM-systemer og foretage aksevalg til specificeret, flerakset bearbejdningssopgave. Du kan programmere TCP og koordinatrotation og nulpunktsforskydning af 4. og 5. akse i CNC fræsemaskine.

## Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

## Fag: CAM fræsning, flerakset bearbejdning

> **Fagnummer:**  
47447

> **Varighed**  
5 dage

> **AMU-pris:**  
DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**  
DKK 3.501,75

**Målgruppe:** AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CAM programmering og CNC fræsning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start har indgående rutine i CAM programmering, opstilling og produktion på CNC fræsemaskiner og har erfaring med GPS, tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

**Beskrivelse:** Deltageren kan foretage konvertering af data mellem forskellige CAM-systemer, fejlrette på givne emnegeometrier samt foretage aksevalg til specificeret, flerakset bearbejdningssopgave. Endvidere kan deltageren ud fra max. 5 valgte akser vælge korrekte bearbejdningmønstre (værktøjsbaner) samt bearbejdningssdata til produktion på CNC maskine. Deltageren kan via CAM programmere tool-center point (TCP) og manuelt programmere koordinatrotation og nulpunktsforskydning af 4. og 5. akse i CNC fræsemaskine. Endelig kan deltageren med viden om højhastighedsbearbejdningsteknologiens særlige krav til CNC maskiner, bearbejdningssdata, spåntagende værktøjer, CAM-systemer samt materialer, vurdere muligheder for anvendelse af strategier for højhastighedsbearbejdning (High Feed, High Speed, Plunge Feed) samt fremstille og afprøve enkle 3D volumenmodeller på en højhastigheds CNC maskine.

### > Kontakt

Vi er klar til at hjælpe  
Sekretariatet  
99 12 24 40

### > Kursuspris

**AMU:**  
DKK 640,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 3.501,75

### > Tilmelding

