

Lys b svejs-stumps rør pos PA-PC

Kort fortalt

Lysbuesvejsning proces 111

Hold

Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2026 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Kursuspris

AMU:

DKK 2.180,00

Uden for målgruppe:

DKK 12.775,50

Tilmelding



Fag: Lys b svejs-stumps rør pos PA-PC

Fagnummer: 40090	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.180,00	Uden for målgruppe: DKK 12.775,50

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsninger med beklødt elektrode proces 111 af stumpsømme i rør i alle svejsepositioner i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i svejsepositionerne PA og PC jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 9.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger.

- BW-T-PA2-n strenge
- BW-T-PC2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 4.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.