# MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 136

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 136 af stumpsømme i plade i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 136.

## Hold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 2. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser- Åbent værksted 3. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

**Løbende optag**
Svejsekurser Åbent værksted 4. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

## Kursuspris

**AMU:**
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**
DKK 6.517,75

## Tilmelding

## Fag: MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 136

| | |
|---|---|
| **Fagnummer:**<br>40101 | **Varighed**<br>5 dage |
| **AMU-pris:**<br>DKK 1.090,00 | **Uden for målgruppe:**<br>DKK 6.517,75 |

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 136. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40100 MAG-svejsning proces 135.Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG svejsning proces 136 af stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i alle svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9..

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 136 af stumpsømme i plade, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Svejserækkefølge og procedure
Fugeformer og tildannelse
Certificering af svejsere
Miljø og sikkerhed
Varmebehandling

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-P-PA2-n strenge
BW-P-PF2-n strenge
BW-P-PC2-n strenge
BW-P-PE2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 3.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.