

# TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme

## Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i aluminium, stumpsøm BW og kantsøm FW. I svær plade. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat. I stumpsøm BW plade svejsestilling PF, der giver gyldighed til svejsestillingerne PA, PB og PF i stumpsøm BW og kantsøm FW.

## Hold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2026 - Rustfri  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

### AMU:

DKK 2.180,00

### Uden for målgruppe:

DKK 12.775,50

## Tilmelding



## Fag: TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Fagnummer:</b><br>46515       | <b>Varighed</b><br>10 dage                  |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 2.180,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 12.775,50 |

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i aluminium. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med 46513 TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejds miljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG svejsning proces 141 af stumpsømme i tyndere aluminium plade (1-3 m/m) i materialegruppe 21, 22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-Plade-PA n strenge.

BW-Plade-PC n strenge.

BW-Plade-PF n strenge.

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 2 .

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.