TIG-svejsning proces 141

Kort fortalt

På dette kursus lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre TIG-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 2-6 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold, der har betydning for den praktiske anvendelse af TIG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

Hold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2027 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2027 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2027 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Yderligere 4 hold

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 6.517,75

Tilmelding

Fag: TIG-svejsning proces 141

Fagnummer: 49626	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 6.517,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte, som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om TIG svejsning proces 141. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren opnået teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade, på følgende områder:

Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Fugeformer og tildannelse
Miljø og sikkerhed

Efter gennemført kursus kan deltageren, ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre Tig-svejsning proces 141 af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 2-6 mm.

Deltageren kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-P-PA - hjørnesømme med / uden spalte
BW-P-PA - stumpsømme I-fuge
BW-P-PC - stumpsømme I-fuge
FW-P- PB - kantsømme stående

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af såvel mundtlige som skriftlige instruktioner og bedømmes visuelt iht. DS/EN ISO 5817, level C.