MAG-svejsning proces 135

Kort fortalt

På dette kursus lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre MAG-svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 3-6 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold, der har betydning for den praktiske anvendelse af MAG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

Hold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2026 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2027 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2027 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Løbende optag
Svejsekurser- Åbent værksted 1. kvartal 2027
Lillelundvej 21 7400 Herning
Daghold

Løbende optag
Svejs - Åbent værksted 2 kvartal 2027 - Rustfri
Skolebyen 18 6900 Skjern
Daghold

Yderligere 4 hold

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 6.517,75

Tilmelding

Fag: MAG-svejsning proces 135

Fagnummer: 49653	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 6.517,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om MAG svejsning proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med, at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren opnået teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade, på følgende områder:

Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Fugeformer og tildannelse
Miljø og sikkerhed

Efter gennemført kursus kan deltageren, ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MAG-svejsning proces135 af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608 i, godstykkelse 3-6 mm.

Deltageren kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-P-PA – kantsøm liggende
FW-P-PG – kantsøm lodret faldende
FW-P-PB – kantsøm stående
BW-P-PA – stumpsøm oven ned
BW-P-PG – stumpsøm lodret faldende

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af såvel mundtlige som skriftlige instruktioner og bedømmes visuelt iht. DS/EN ISO 5817, level C.